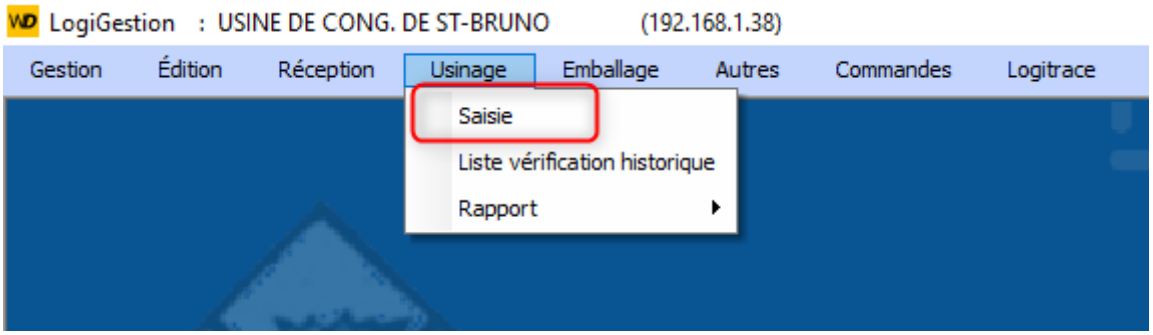
Usinage - Compilation et suivi de lots

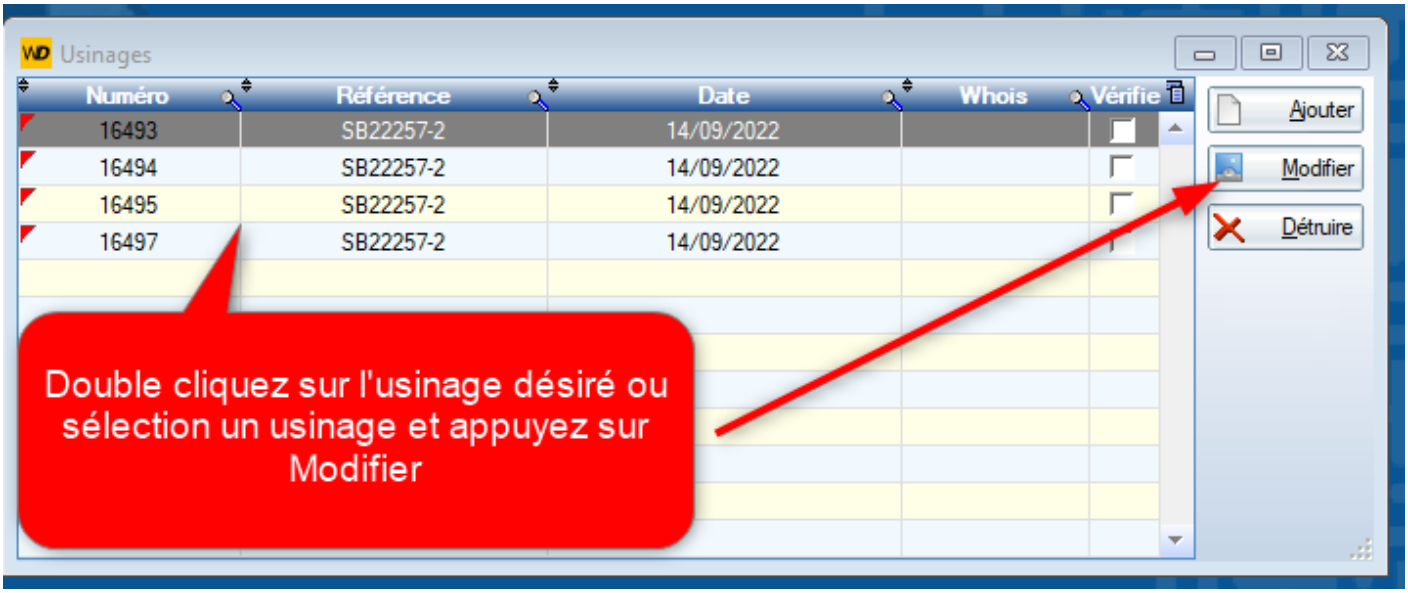
Guide explicatif

- Compilation des rapports d'usinage
- Contrôle des lots

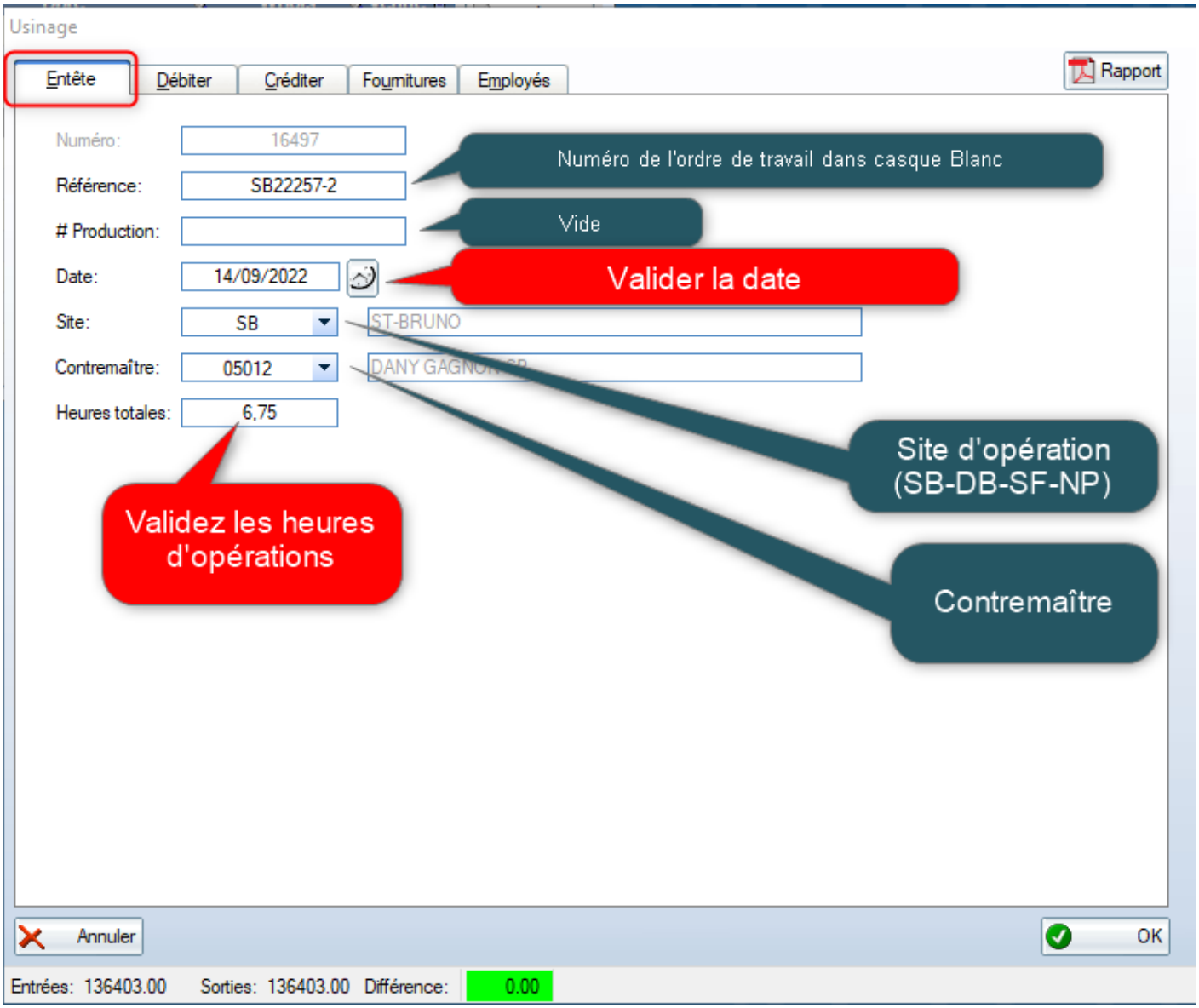
Compilation des rapports d'usinage

Aller dans le menu Usinage et choisir Saisie



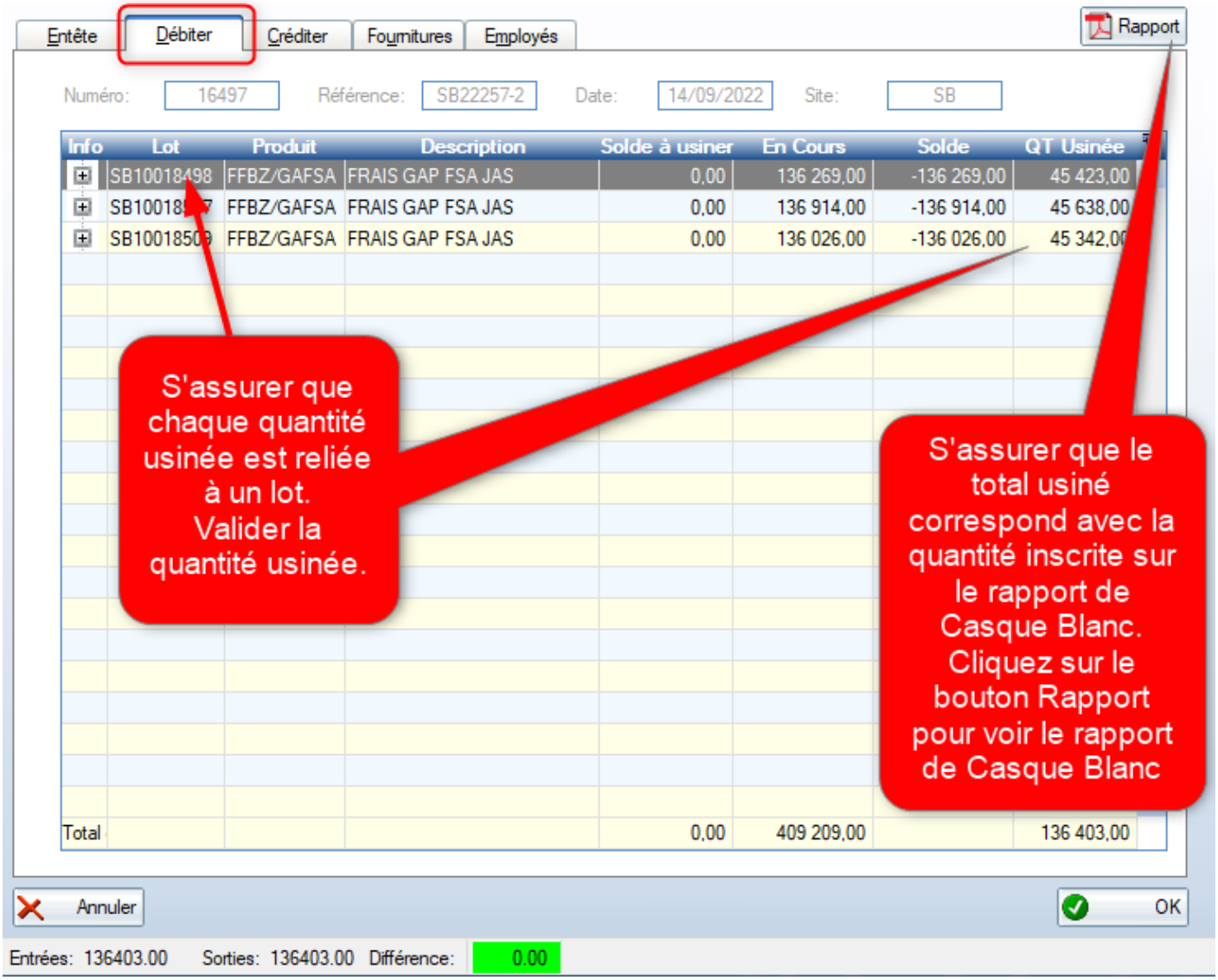


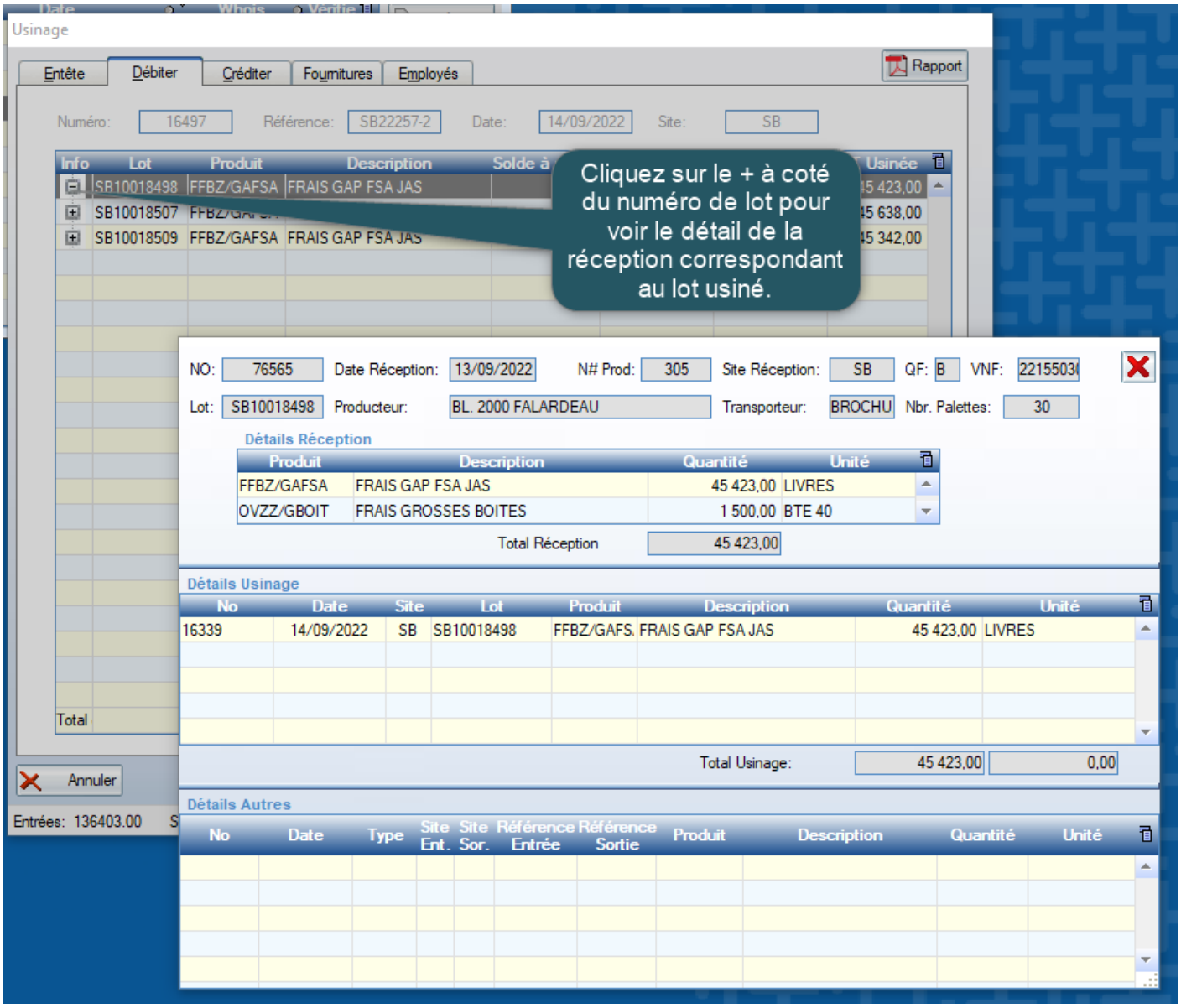
Valider les informations générales de l'usinage.



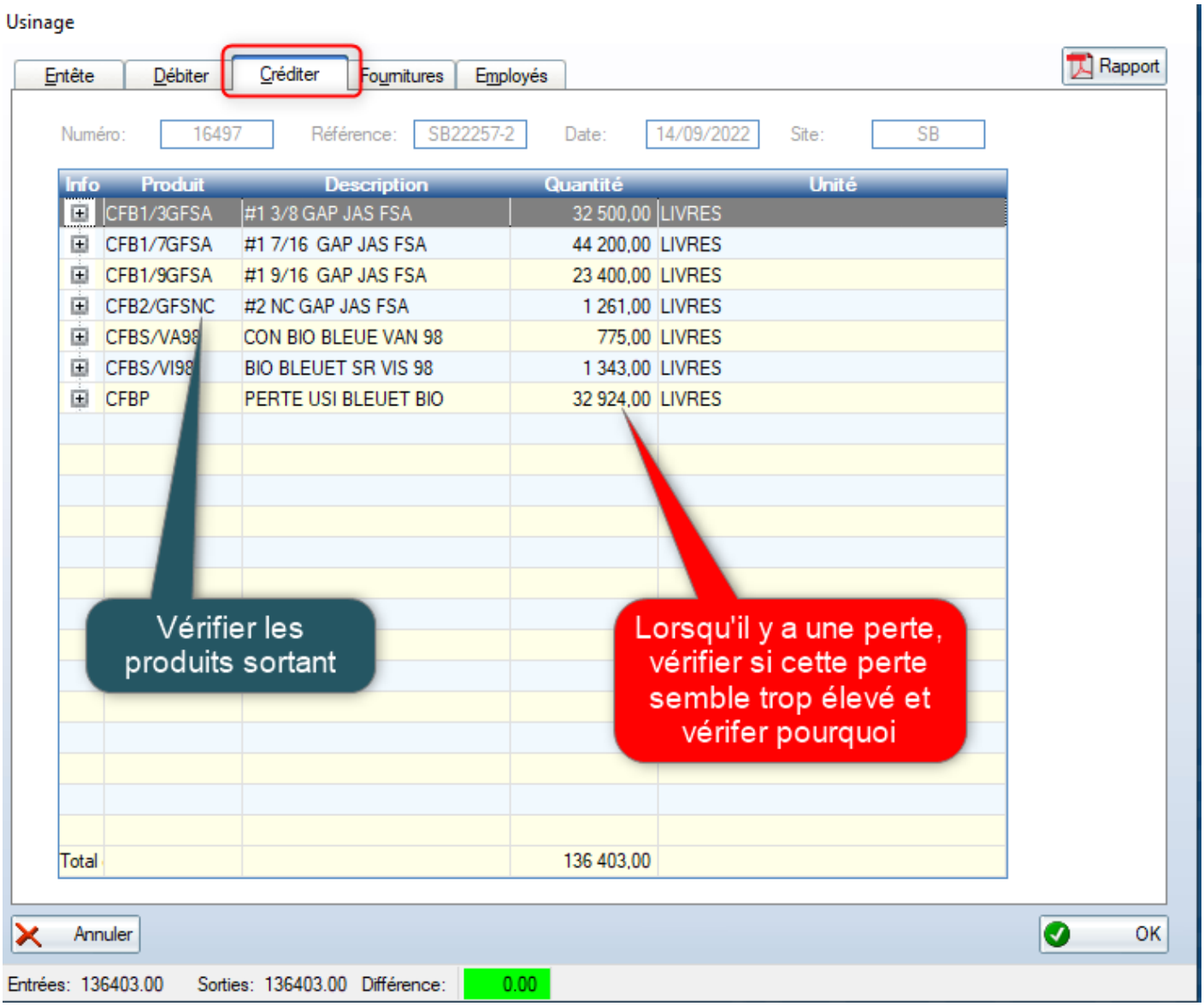
Validation des lots usinés.

Usinage

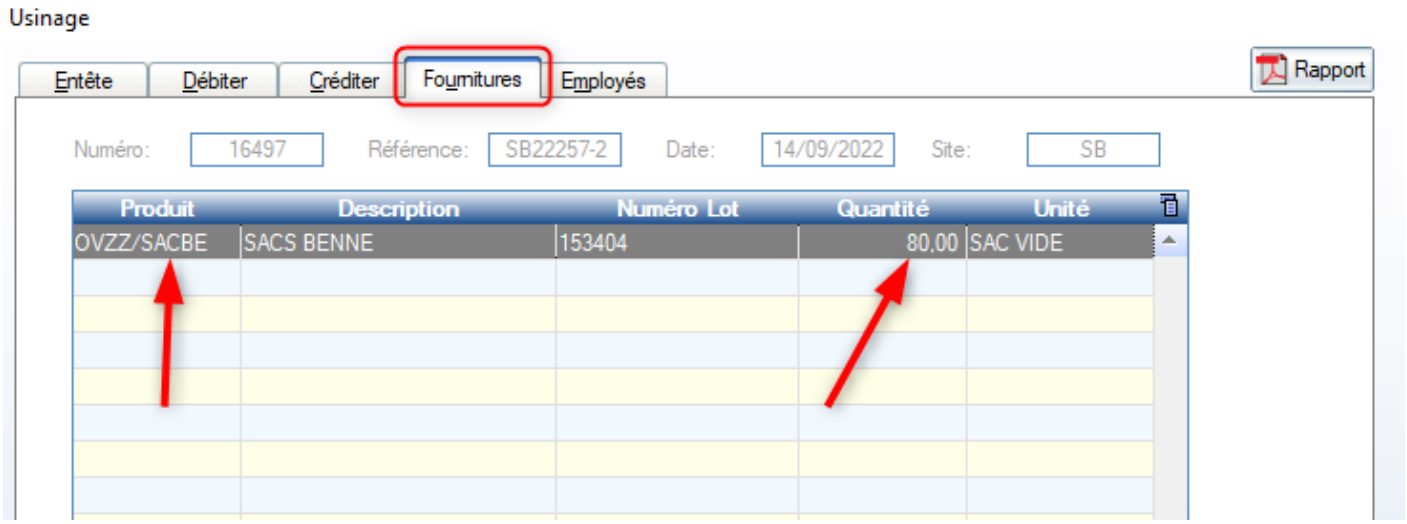

Entête
Débiter
Créditer
Fournitures
Employés
Rapport
Numéro: 16497
Référence: SB22257-2
Date: 14/09/2022
Site: SB
Info
Lot
Produit
Description
Solde à usiner
En Cours
Solde
QT Usinée
SB10018498 FFBZ/GAFSA FRAIS GAP FSA JAS 0,00 136 269,00 -136 269,00 45 423,00
SB10018 7 FFBZ/GAFSA FRAIS GAP FSA JAS 0,00 136 914,00 -136 914,00 45 638,00
SB10018509 FFBZ/GAFSA FRAIS GAP FSA JAS 0,00 136 026,00 -136 026,00 45 342,00
Total 0,00 409 209,00 136 403,00
S'assurer que chaque quantité usinée est reliée à un lot. Valider la quantité usinée.
S'assurer que le total usiné correspond avec la quantité inscrite sur le rapport de Casque Blanc. Cliquez sur le bouton Rapport pour voir le rapport de Casque Blanc
Annuler
OK
Entrées: 136403.00 Sorties: 136403.00 Différence: 0.00



Vérification des produits sortants



Vérifier les fournitures.

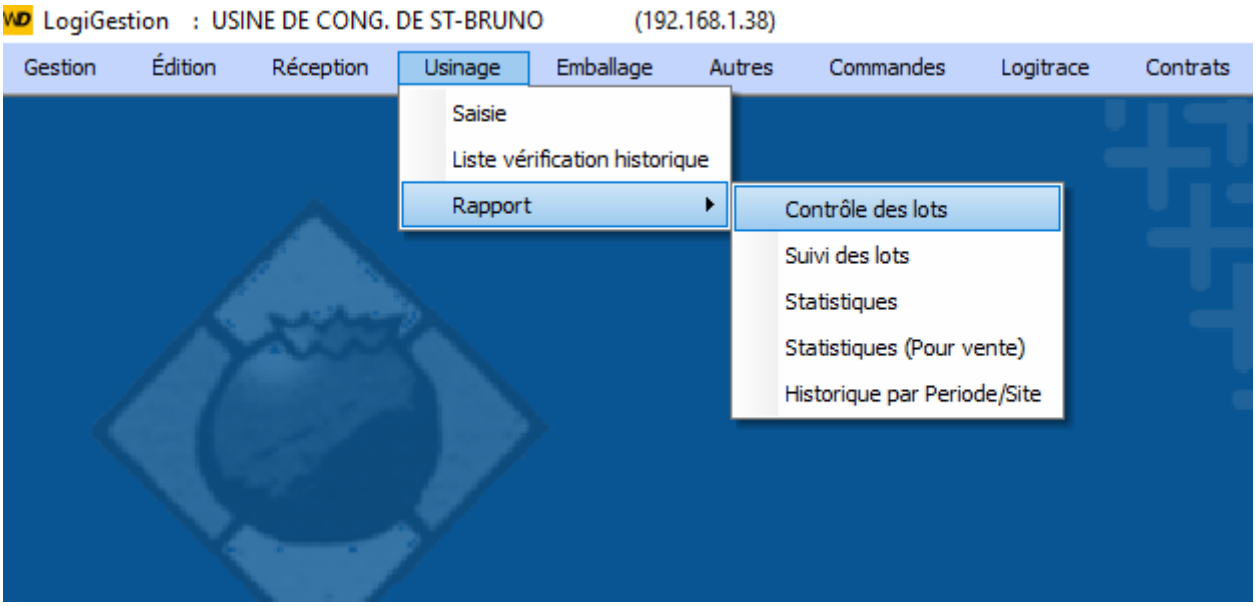


Vérifier le temps des employés.


Usinage
Entête
Débiter
Créditer
Fournitures
Employés
Rapport
Numéro: 16497
Référence: SB22257-2
Date: 14/09/2022
Numéro
Nom Employé
Poste
Heure
Lunch
Commentaire
03549 GABRIEL BOUCHARD SB JOURNALIER 8,00 hrs
03630 EVERADO SOTO SOTO SB JOURNALIER 8,00 hrs

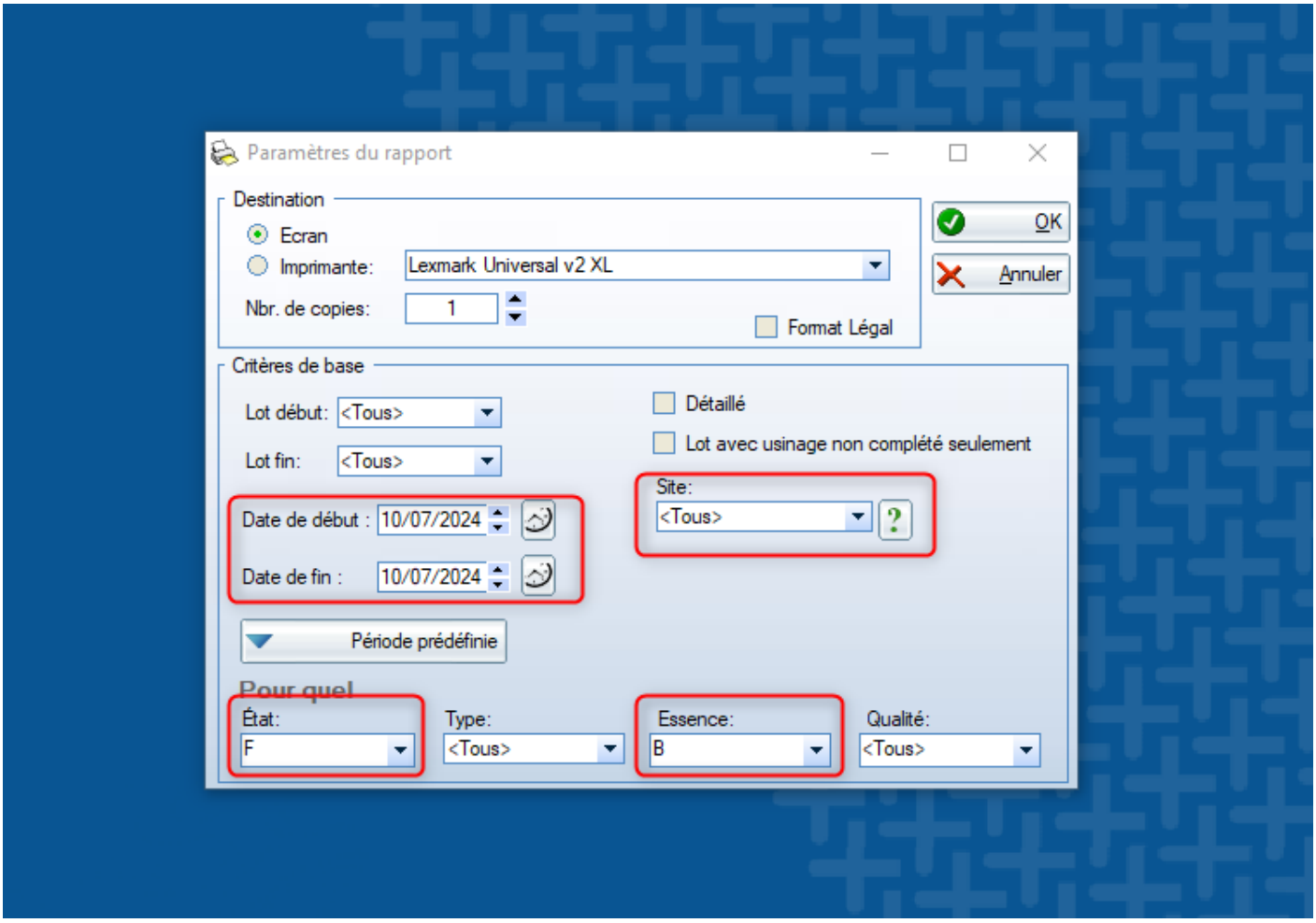
Contrôle des lots

Choisissez Rapport/Contrôle des lots dans le menu Usinage



**** Attention ****

Ce contrôle doit être fait quotidiennement.



Date de début = date de début de la saison

Date de fin = date du jour

État = Frais (F)

Essence = Bleuet (B)

Choisir le site (SB/SF/DB/NP)

Sortir le rapport en appuyant sur OK.

Vérifier les lots non usinés. Ils doivent être usinés dans les 48 heures.